

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Perusahaan penerbit dan percetakan PT. Macanan Jaya Cemerlang merupakan salah satu anak perusahaan dari PT. Intan Pariwara yang terletak di kabupaten Klaten, Macanan Jl. Ki Hajar Dewantoro, Klaten Utara, Klaten. Jumlah karyawan di perusahaan ini adalah 410 orang untuk pegawai tetap dan 300 orang untuk pegawai musiman.

Dalam melakukan kegiatan produksi, perusahaan percetakan PT. Macanan Jaya Cemerlang menggunakan beberapa buah mesin sebagai contoh antara lain mesin cetak, mesin potong, mesin *shrink*. Masing-masing mesin dioperasikan oleh seorang atau beberapa operator dengan sikap kerja atau posisi kerja yang berbeda-beda.

Dari hasil survei di perusahaan ini kami mendapatkan sebuah stasiun kerja yaitu pada mesin *shrink*. Dimana mesin ini dioperasikan oleh tiga operator dengan sikap kerja atau posisi kerja duduk selama beberapa jam dengan menggunakan alat bantu berupa kursi dan meja yang kurang nyaman sehingga menyebabkan nyeri tulang punggung, pegal-pegal, sakit pada pantat. Menurut Grandjean (1993) bahwa bekerja dengan posisi duduk mempunyai keuntungan antara lain, pembebanan pada kaki, pemakaian energi dan keperluan untuk sirkulasi darah dapat berkurang. Namun demikian kerja dengan

sikap duduk terlalu lama dapat menyebabkan otot perut melemah dan tulang belakang akan melengkung sehingga cepat lelah.

Sedangkan menurut Das (1991) dan Pulat (1992) menyatakan bahwa posisi duduk-berdiri merupakan posisi terbaik dan lebih dikehendaki daripada hanya posisi duduk saja atau berdiri saja. Hal tersebut disebabkan karena memungkinkan para pekerja berganti posisi kerja untuk mengurangi kelelahan otot karena sikap paksa dalam satu posisi kerja.

1.2 Perumusan Masalah

Dari uraian diatas dapat disimpulkan bahwa permasalahan yang dihadapi para pekerja PT. Macanan Jaya Cemerlang dalam melakukan kegiatan produksi adalah :

“memperbaiki alat bantu kerja operator yang lebih ergonomis sesuai dengan Anthropometri pekerja sehingga pekerja dapat bekerja lebih aman dan nyaman”.

1.3 Batasan Masalah

Dalam pembahasan masalah agar lebih terarah pada sasaran, penulis memberikan batasan-batasan antara lain :

- a. Penelitian hanya dilakukan di bagian produksi PT. Macanan Jaya Cemerlang, khususnya stasiun pembungkus kertas yaitu pada mesin *shrink*
- b. Penelitian lebih tertuju pada analisis sistem kerja manusia dengan fasilitas kerja yang digunakan yaitu meja dan kursi.

- c. Pengukuran dimensi tubuh sebanyak 12 orang dan pengambilan data kuesioner diambil sebanyak 9 orang.
- d. Penelitian ini tidak membahas perincian biaya.

1.4 Tujuan Penelitian

Dalam penelitian ini tujuan yang ingin dicapai adalah sebagai berikut:

- a. Menganalisa kesesuaian posisi kerja operator dengan fasilitas kerja yang digunakan dari sudut pandang ergonomi.
- b. Merancang ulang posisi kerja operator dengan fasilitas kerja yang digunakan agar dapat digunakan secara aman dan nyaman.

1.5 Manfaat Penelitian

Adapun manfaat yang dapat diambil dari penelitian yang dilakukan adalah agar dapat digunakan sebagai pedoman perbaikan dalam penyesuaian cara kerja/ posisi kerja operator dengan alat bantu produksi untuk memaksimalkan keamanan dan kenyamanan dalam bekerja.

Selain itu juga sebagai bahan masukan pada pihak pimpinan tentang kendala-kendala yang dihadapi operator terhadap posisi kerja yang dilakukan.

1.6 Sistematika Penulisan Laporan

Untuk memperjelas pemahaman-pemahaman penelitian ini maka akan diuraikan tentang sistematika penulisan laporan sebagai berikut :

BAB I : PENDAHULUAN

Pendahuluan berisi latar belakang masalah, batasan masalah, perumusan masalah, tujuan penelitian, manfaat penelitian dan sistematika penulisan laporan.

BAB II : LANDASAN TEORI

Landasan teori berisi tentang uraian pengertian ergonomi dan teknik perancangan kerja, interaksi sistem manusia-mesin, pengukuran anthropometri.

BAB III : METODOLOGI PENELITIAN

Berisi tentang urutan langkah yang digunakan dalam penelitian, teknik pengumpulan data, teknik pengolahan data, serta teknik analisa data.

BAB IV : PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

Berisi tentang analisis anthropometri, pengamatan dan analisis sistem manusia dengan alat bantu yang digunakan, perancangan posisi kerja manusia dengan pendekatan ergonomi.

BAB V : KESIMPULAN DAN SARAN

Berisi kesimpulan dari hasil penelitian secara singkat dan saran yang dapat memberi manfaat bagi pihak yang terkait dalam penelitian ini.